

研究や開発がとどこおったら「現代の名工へ」
「設計段階」からの「部品開発」はお任せ下さい!

図面に対する使用発注はもちろん、こんな機能がほしいという要望に対し、こんな形状ができるという提案、こんな加工方法があるという提案を致します!

ヒット商品の誕生まで

メーカー様 全体構造を計画
開発コンセプト、部品機能への期待、品質・コスト・納期



機能発注

設計担当者様
「こんな機能が欲しいんだ!」

加工提案

金型職人
「こんな加工方法がありますよ!
こんな形状にはいかがですか?」

あらゆる加工技術を網羅

量産

世界的ヒット商品の誕生!!

石関オリジナル加工 技術の誕生

例:多列高速絞り 加工技術
(絞り部品を毎分1,500個以上量産)

金型からプレス、メッキ、樹脂まで一貫対応

Total production system; Die to Press work processing, Plating and Resin

石関プレジジョンの一貫対応 TPS of Ishizeki Precision



卓越した技能者(現代の名工)のプレス技術

あらゆるプレス技術を網羅 Dealing with all press skills



緻密な研究、豊かな発想、そして技術・技能継承

世界一の製品をつくるために大切なこと。それは意識です。社員ひとり一人が、「自分自身の手で、世界一の製品をつくらう」という高い意識を持つこと。昨日よりも今日、今日よりも明日、ほんのわずかでも向上させたい、と強く願う意識があれば、そこに工夫と技術の向上が生まれ、必ず世界一の製品は完成します。時を越え、海を越え、世界へ。私たち石関プレジジョンは「世界一の製品づくり」を目指してまいりました。優れた製品を生産することが、顧客の、ひいては社会の発展に貢献できる道であると信じ、歩んでおります。私たちの製品は、ほんの小さな電子関連部品ですが、「世界一の製品」であるという自信を持っています。なぜなら、製品ひとつ一つに、最高の技術と社員全員のプライドが詰まっているからです。私たちは、これからも「世界一の製品づくり」をスローガンに進歩を続けてまいります。

石関プレジジョン株式会社

Minute research, rich imagination
& a succession of technology and skill

We believe that it is important to do our job with pride, and work with the conviction that "we want to produce the best products in the world". Today better than yesterday, tomorrow better than today, thinking about the way to do the job with higher quality, we can come up with ideas, make technological advancements and make products of top quality. "Worldwide products irregardless of time or place". We the ISHIZEKI PRECISION are endeavoring to "make the best products in the world" - We believe that making even better products helps the development not only of the customer but also of society. We have confidence in the quality of our products because we are using high technology and take pride in each product. We will progress under the slogan of "Make the best products in the world".

Ishizeki Precision Co., Ltd.

我々は時代を作り上げて行きます

We are positively trying to create a new era



豊富な設備
Advanced Equipment

「精密プレス」キーワード検索
上位ランキングの人気と信頼

精密プレス 検索

開発型企业へのチャレンジ Challenge to the development company

エッチング
切削
Etching
Machining

鍛造
ダイカスト
Forging
Die casting

職人技と品質工学、成形シミュレーション解析の融合
Union of Press work, Quality engineering
and Molding simulation analysis

- 品質工学:実験計画法...18通りの実験で4762通りの実験データ取得
Quality engineering; 4,762 ways of experimental data by 18 ways of experiments
- 成形シミュレーション解析:コンピュータによるシミュレーション解析
Modeling simulation analysis; simulation analysis with the computer

プレス技術
Press skill

||
コスト低減
Cost down

生産効率小 Inefficient

Productivity →

生産効率大 Efficient

共同研究

- 技術開発 国立大学法人群馬大学
群馬県立産業技術センター
- 市場調査 市立高崎経済大学

Research & Development

Partnership research with National Gunma University,
Gunma Prefecture Industrial Technology Center and
Takasaki City University of Economics.

この小さなメタル製品に、私たちのプライドが詰まっています

We take pride in these small product