

会社概要	Company Profile
会社名 石関プレジジョン株式会社	Company name Ishizeki Precision Co., Ltd.
代表者 石関 誠二	Managing director Seiji Ishizeki
郵便番号 370-3107	Zip code 370-3107
所在地 群馬県高崎市箕郷町矢原2177番地1	Address 2177-1 Yabara, Misato-machi, Takasaki-city, Gunma, Japan
取引銀行 群馬銀行 高崎支店	Bank reference Gunma Bank Ltd., Takasaki Branch
敷地面積 3,785m ² (1,147坪)	Site area 3,785m ²
建物面積 820m ² (248坪)	Building area 820m ²
電話番号 027-371-5758	Tel 027-371-5758
FAX番号 027-371-5986	Fax 027-371-5986
資本金 1,000万円	Paid-up capital 10,000,000 yen
設立月日 2002年2月	Foundation Feb. 2002
創業年月日 2002年4月	Establishment Apr. 2002

会社履歴	History
2002 創業	Establishment
2003 群馬県一社一技術選定(金属絞り製品の多列高速加工技術)	Selected by One company's best tech. in Gunma pref.
2004 中小企業支援法に基づく経営革新計画承認	Approval of Management innovation plan based on SME Support Method
2005 共同研究開始:国立大学法人群馬大学、群馬県立産業技術センター(技術開発) 群馬県一社一技術更新(フレーム集積装置)	Partnership research with National Gunma University, Gunma Prefecture Industrial Technology Center One company's best tech. in Gunma pref. update
2006 ISO9001認定取得 科学技術分野の文部大臣表彰(金属絞り製品の多列高速加工技術) 「くまビジネスプラザ ビジネスプラン」採択 経済産業省 中小企業庁特定開発等開発計画の認定 共同研究開始:群馬県立女子大学(商品開発)、市立高崎経済大学(市場調査)	ISO9001 certification acquisition Minister commendation of MEXT Gunma Business Plaza - Business Plan adoption Authorization of specification R&D program of SMEA, METI Partnership research with Gunma Prefectural Women's University and Takasaki City University of Economics.
2007 科学技術分野の文部科学省大臣表彰(フレーム集積装置) 経済産業省 中小企業庁中小企業・ベンチャー挑戦支援事業のうち実業化研究開発事業採択 (関東-3 燃料電池セパレータの低コスト生産技術の開発)	MEXT Minister commendation of the field of technology A practical use R&D business of SMEA, METI adoption
2009 経済産業省 元気なモノ作り中小企業300社2009選定 第3回ものづくり日本大賞 内閣総理大臣賞受賞 戦略的基盤技術高度化事業選抜 経済産業省 関東経済局 (テーマ:デジタル家電に搭載されるLED機能部品の低コスト生産技術の開発) 厚生労働省 代表取締役 石関誠二を卓越した技術者(現代の名工)選定	300 of Japan's Dynamic Manufacturing SMEs Prime Minister's Prize of Manufacturing Japan grand prix A modern master craftperson MHLW
2010 戦略的基盤技術高度化支援事業(サポイン)採択 経済産業省 期間:2010~2012 (テーマ:LED電球の低コスト化に寄与するプレス加工技術の開発)	
2011 ものづくり基盤技術推進事業費補助金採択 (テーマ:深絞り反射板構造LEDリードフレームの高速プレス加工技術の開発) 新事業推進活動推進支援(新連携)補助金採択 経済産業省 (テーマ:燃料電池金属部品の加工技術の開発)	
2012 戦略的基盤技術高度化支援事業(サポイン)採択 経済産業省 期間:2012~2014 (テーマ:エッチングに替わる薄板難加工材の微細・高精度プレス加工技術の開発)	



関東道

東京(練馬I.C.)~前橋I.C. 100km / 60min.
前橋I.C. ~ 石関プレジジョン 12km / 20min.

JR上越新幹線

JR東京駅 ~ JR高崎駅 ~ JR井野駅 60min.
JR井野駅 ~ 石関プレジジョン 30min.

Kanetsu H.W.

Tokyo (Nerima I.C.) ~ Maebashi I.C. 100km / 60min.
Maebashi I.C. ~ Ishizeki Precision 12km / 20min.

JR Joetsu Shinkansen

JR Tokyo Sta. ~ JR Takasaki Sta. ~ JR Ino Sta. 60min.
JR Ino Sta. ~ Ishizeki Precision 30min.

世界一の製品づくりを目指して
To make the best products in the world

