

石関誠二社長が2002年2月、高崎市箕郷町矢原の現在地に設立。電子、電機製品の金属部品用の金型を設計・製作し、プレス加工で量産する。従業員18人。年間売上高は2億円。

こんな会社

石関誠二社長

立場

略歴

いしづき・せいじ

顧客の「夢」の実現を手伝い

独学でメッキ処理研究

た。「基礎がまったくなかつた」と反省しつつも、「うまくいかなくてやり直さないといけない。あきらめなければ最後は成功になる」と自身に言い聞かせた。メッキ製品の会社に聞かれて、「自分でもやろう」と決意した。

人が経営する石関一範に入社する。製造部門から営業までありとあらゆる部署を経た。その一つがメッキ処理をする会社との取引。東京まで製品を運び、メッキ処理が終わると引き取りに行っていた。商談の人件費や商品の輸送費がかさんだ。「自分でメイクをやろう」と決意した。設備も整え、さっそく試してみたがまったくメイクが付かなかつた。

本を読み

研究した。

立場になつた。

レースも仕事も
最善尽くし結果
一苦しいのは車を改造し、自分で

情熱

若い技術者が真剣な表情で金型製作に取り組む石関プレシジョンの工場

引先の仕事依頼を見て、自分の頭の中では作り方を分かっていても、社員に任せている。社員はロボットではない。ただ言わされた通りに作るのはつまらない。人間は考え方を持っているのだから、創意工夫に努めるのが良い。そうすれば販路も世の中に広がる。そのためには車を改造して、難しい問題が始まる幸運だ。

ほかの大手メーカーからは燃料電池を使う細かい網状の部品を要求された。国内の30社に同様の試作依頼が出されたが、「やれる」と答えたが

一枚の金属板をプレス機で作れないのか。金属板をつなぎ合って、大手電機メーカーから依頼が来た。同様の部品はこれまで、溶かしたアルミを型に流し込んで固めた複雑に波打つ不規則な形の部品を、一枚の金属板をつなぎ合って、大手電機メーカーから依頼が来た。同様の部品はこれまで、溶かしたアルミを型に流し込んで固めた複雑に波打つ不規則な形の部品を、一枚の金属板をつなぎ合って、大手電機メーカーから依頼が

2010年(平成22年)1月7日(日曜日)経済

他社にできない プレス加工実現

「社員の一つに『世界一』の製品をつくり、社会の発展に貢献する」とある。ものづくりをする企業にとって大切な使命。

うそほ歴史の浅い会社。それでも技術があることで仕事を獲得できている。他社にはまねできない、世界

ついで、社員の発展に貢献する」とある。ものづくりをする企業にとって大切な使命。うそほ歴史の浅い会社。それでも技術があることで仕事を獲得できている。他社にはまねできない、世界

ついで、社員の発展に貢献する」とある。ものづくりをする企業にとって大切な使命。

決断

群馬の経済人

のはうちを含めて3社。実際の試作を作成されたのは当社だった。プレス加工では切断面がギザギザになる

製品が販売される。

一製造業の生産拠点が海外へ移

った。フレーム業界も品質の獲得が

厳しくなった。

度の品質があるとしても、コス

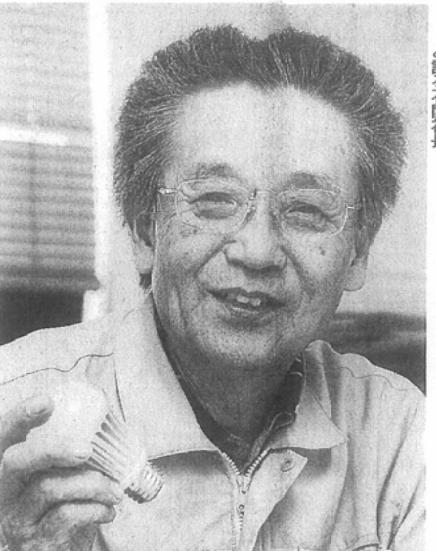
トをかけられない。

企業全体は確かに厳しい。

度の品質があるとしても、コス

トをかけられない。

石関プレシジョン 石関 誠二社長



「創意工夫の詰まった製品作りが、社員と会社の存在価値につながる」と語る石関社長

失敗を積み重ね 世界一の製品を

略歴

歴

いしづき・せいじ

1947年3月、高崎市生まれ。塙沢小時代は自覚まし時計、高崎工業高時代は兄のバイクのエンジンを分解し、組み立てて機械好きだった。父が経営する金属加工業の石関工場で仕事をする傍ら、30代前半ではカーレースに熱中。国際A級ライセンスを取得してレースに出場、筑波サーキットでの耐久レースで優勝した経験もある。石関工場の会長を退き、2002年に新会社の石関プレシジョンを設立した。健康法は毎朝30~40分のウォーキング。